



Demolition | Dismantling | Relocation



VIEW ON DDM



STRONG IN INNOVATIVE, PRACTICAL
AND PROJECT-ORIENTED THINKING



VORMGEVEN AAN
DE TOEKOMST

//////
**ALLES KUN JE KOPEN,
MAAR EEN GOED TEAM
MOET JE OPBOUWEN.**





MET TROTS KIJKEN NAAR HET VERLEDEN **EN MET VERTROUWEN NAAR DE TOEKOMST**

Het startpunt van toekomstige bedrijfsvoering begint met terugkijken op het verleden. Daar halen we onze ervaring en kennis vandaan, de basis voor wat nog gaat komen.

We hebben flink geïnvesteerd in het ontwikkelen van expertise, strenge veiligheidsmaatregelen, kwaliteitsstandaarden, teamspirit, innovatie, duurzaamheid, open communicatie en het scholen van goede mensen.

Het heden is ons ijkpunt. Waar staan we als bedrijf? Waar blinken we in uit en waar liggen onze kansen? We stimuleren de groei van onze medewerkers door voortdurende training en gerichte scholing.

Sinds 1990 hebben we samen een mooi bedrijf opgebouwd. Een onderneming die met vertrouwen een tijdperk zonder mij tegemoet treedt. Hierbij wordt het management geleid door inventieve denkers, ondersteund door geavanceerde technologieën. Een moderne engineeringafdeling waarin innovatie tot leven komt, alsmede een goede veiligheids- en kwaliteitsafdeling. Vele vakmensen en betrouwbare opdrachtgevers vormen ons fundament, ondersteund door een team van doorgewinterde professionals.

Bij DDM worden opdrachtgevers en teamleden te allen tijde in het hart van onze activiteiten geplaatst. Onze klantrelaties zijn diepgeworteld binnen onze bedrijfsvoering, gedreven door wederzijds vertrouwen. Goede communicatie zowel intern als met onze klanten, is essentieel voor DDM. Luisteren is hierbij de sleutel tot succesvolle interactie.

Ik kijk met trots terug op het opbouwen van dit mooie bedrijf, met getalenteerde medewerkers en waardevolle klanten. Met volle overtuiging draag ik DDM over aan het management, maar ik blijf nauw betrokken in een adviserende rol. Het succes hebben we bereikt dankzij de inzet van alle medewerkers, partners, leveranciers en vele relaties.

De organisatie staat klaar om elke uitdaging aan te gaan.

Theo Velis - CEO



8



12



18



21



27



34

INHOUDSOPGAVE

HSEQ

- 7** HSEQ: werken met kwaliteit en veiligheid
-

DUURZAAMHEID

- 9** Duurzaamheid is kracht
-

DEMONTAGE

- 10** Wij demonteren
 - 12** DDM ontmantelt iconische A40 Rheinbrücke met precisie en innovatieve technieken
 - 14** Complete oplossing van DDM: Van reiniging tot duurzaam hergebruik van acrylfabriek in Böhlen
 - 16** Volledige ontmanteling van een bodyshopinstallatie voor een grote autoproducent
 - 17** Waspoeder fabriek in België veilig leeggehaald
 - 18** Met beperkte ruimte alles uit de kast
 - 21** Boogbrug bij Vianen gedemonteerd en afgevoerd
-

SLOOP

- 24** Wij slopen
- 26** Havenkranen ontmantelen met minimale impact op de omgeving

- 28** Efficiëntie en veiligheid bij ontmanteling elektriciteitscentrale in Berlijn
 - 30** Snel actie gewenst om veiligheid in fabriek te herstellen
 - 33** Rust roest, maar niet met DDM in de buurt
 - 34** Goed voorbereid te werk bij complexe demontage van een stootoven
 - 35** Ontmanteling op de Filipijnen: Transformatie naar een eersteklas tankterminal
 - 37** Slopen en tegelijk waarde toevoegen in Terneuzen
 - 39** Gecompliceerd project Londense elektriciteitscentrale
 - 41** Staalwalserij bij Dortmund moest worden leeggehaald
-

RELOCATIE

- 42** Wij verhuizen
- 44** Hoe je een laboratorium verhuist? Met DDM natuurlijk!
- 45** Productielijn een land verderop verhuizen
- 47** Ontmanteling oude en wederopbouw nieuwe autoproductielijn
- 49** Verhuizing van 27 windturbines van Zeeland naar Uruguay





SAFETY FIRST

HSEQ: WERKEN MET KWALITEIT EN VEILIGHEID



Veiligheid en de operationele werkzaamheden gaan bij DDM hand in hand. Veiligheid is dan ook niet een discipline wat bij DDM gezien wordt als iets extra's of als iets verplichts, maar als onderdeel van de bedrijfsvoering. Niet omdat het moet, maar omdat we het willen. Onderaan de streep willen we vanuit een intrinsieke motivatie de werkzaamheden uitvoeren zonder incidenten voor de mensen op en rondom de projecten, alsmede met betrekking tot het milieu.

Dit proces waarborgen we op de volgende gebieden: Kwaliteit d.m.v. het ISO9001 certificaat. Milieu d.m.v. het ISO14001 certificaat en het CO2- prestatieladder certificaat. Veilig werken d.m.v. het ISO45001 en VCA-Petrochemie certificaat. Veilig en milieukundig slopen d.m.v. ons SVMS-007 certificaat en asbestverwijdering d.m.v. het Procescertificaat Asbestverwijdering in Nederland, de BELAC voor werken met asbest in België en de benodigde persoonscertificaten voor asbestverwijdering in Duitsland. Tevens is DDM actief lid van diverse asbest- en sloopbrancheverenigingen en aangesloten bij de Stichting Industriële Reiniging (SIR) voor het werken met hogedrukapparatuur.

Gezond en veilig naar huis, waarbij men trots is op het werk dat afgeleverd wordt. Dat is waar DDM voor staat

en de gehele organisatie achter staat. Met deze visie worden werkzaamheden van kop tot staart aangepakt. Werkzaamheden vangen dan ook niet aan, voordat het volledige werk in kaart is gebracht in een veiligheidsprojectplan waarin alle risico's inzichtelijk en beheersbaar zijn gemaakt. Hierin onderscheidt DDM zich door dit samen met een opdrachtgever te doorlopen en hierin gezamenlijk op te trekken.

Een project tot een veilig en kwalitatief goed einde brengen, wordt echter niet gedaan vanachter een bureau. Onze medewerkers op de projecten zijn hierin de meest cruciale schakel. Omwille hiervan investeert DDM dan ook fors in zijn personeel en het materieel waarmee zij werken. Om altijd met de juiste kennis, instructies, certificaten en middelen beslagen ten ijs te komen.

DDM IN ACTIE: ONZE TOEWIJDING AAN EEN BETERE WERELD.



**DEZE 23 TONS SLOOPGRAAFMACHINE
IS VOLLEDIG ELEKTRISCH! MET EEN
BATTERIJCAPACITEIT VAN 460 KWH KAN DE
MACHINE WEL 8 TOT 10 UUR DRAAIEN.**



DUURZAAMHEID IS KRACHT

DDM hecht veel waarde aan het verduurzamen van haar bedrijfsvoering. Niet alleen intrinsiek, maar ook vanuit de branche is een groeiende trend waarneembaar gericht op het verminderen van de vervuiling op ons milieu. Er worden binnen DDM verschillende maatregelen getroffen, zoals investeren in materieel met minder uitstoot, het gebruik van alternatieve brandstoffen en forse investeringen in het verduurzamen van haar kantoorpanden.

Duurzaamheid verwijst naar het streven om de negatieve impact van industriële activiteiten op het milieu en de samenleving op lange termijn te minimaliseren. Het is een essentieel onderdeel van een bredere inspanning om een duurzamere toekomst te creëren en de klimaatverandering aan te pakken. Een belangrijk onderdeel hiervan is circulair slopen. DDM zorgt ervoor dat zoveel mogelijk grondstoffen die vrijkomen, weer hoogwaardig worden toegepast elders.

Binnen DDM willen wij het begrip 'duurzaamheid' praktisch werkbaar houden. Maatregelen die geïmplementeerd worden, bespreken we met medewerkers van de operatie om samen een afstemming te maken

voor het beste resultaat.. Op deze manier ontstaat een sociale verantwoordelijkheid door de hele bedrijfsvoering. Om dit proces vorm te geven heeft DDM zich laten certificeren voor de CO2- prestatieladder, ook de ISO14001 speelt op het gebied van milieu een grote rol. De certificeringen en normen geven kaders om de doelstellingen te volgen en prestaties te blijven monitoren.

Er worden forse investeringen gedaan om de impact op het milieu te minimaliseren. Dit is een trend die de komende jaren aandacht blijft krijgen. DDM hoopt hiermee haar concullega's te inspireren om te werken aan een schonere toekomst!





30 m

< Chimneys already removed

DISCONNECT

DISMANTLING

JACKING

750 tonne p/p

More than 10 tonnes
of reinforcement
steel added

SPMT >
2x 13 axes

WIJ DEMONTEREN

Ontmantelen draait om behoud van waarde. Geen grof geweld, maar secuur gerichte kracht. Dat vereist intelligentie en toewijding, ervaring en innovatie. Bij DDM zit dat in het DNA. Zo krijgen wij keer op keer het schijnbaar onmogelijke voor elkaar.



ENGINEERING

DISMANTLING

c Temporary foundations



WIJ DEMONTEREN

DDM ONTMANTELT ICONISCHE A40 RHEINBRÜCKE MET PRECISIE EN INNOVATIEVE TECHNIEKEN

In Duisburg vond een indrukwekkend en technisch uitdagend project plaats: de ontmanteling van de iconische A40 Rheinbrücke. Deze oude brug, die jarenlang een belangrijke verbinding over de Rijn vormde, werd met uiterste zorg en precisie verwijderd. De complexe aard van deze operatie vereiste niet alleen vakmanschap, maar ook innovatieve technieken en methoden die de veiligheid en doorstroom van verkeer waarborgden.



Het team dat aan dit project werkte, bestond uit ervaren demontagespecialisten die onder andere nauwkeurig de werkvoorbereiding van het project hebben uitgevoerd. Alle stappen die zijn genomen om de brug succesvol te ontmantelen zijn doorgerekend door een constructeur. Bij bijzonderheden werden de demontageplannen hierop aangepast.

De ontmanteling was geen eenvoudige klus; het vereiste, dat elk onderdeel met uiterste zorgvuldigheid werd verwijderd. Dankzij geavanceerde technologieën, zoals speciaal ontworpen pylonenkoppen en hulptuien van strandjacks, kon het bestaande overspanningmechanisme optimaal worden benut. Dit stelde het team in staat om de brug in delen te demonteren, waarbij ze in twee richtingen vanuit het midden werkten. Elke stap in dit proces werd met precisie uitgevoerd, wat essentieel was om de veiligheid van de omgeving te garanderen.



VEILIGHEID ZIT IN HET DNA VAN DDM

Veiligheid stond voorop tijdens de ontmanteling, vooral omdat het omliggende verkeer en het vaarverkeer gewoon doorgang moesten kunnen vinden. Dit vroeg om een zorgvuldige planning en coördinatie, die meer dan een jaar in voorbereiding was geweest.

Tonnen staal zijn stap voor stap verwijderd en alle materialen zijn afgevoerd, zodat ze als nieuwe grondstof voor toekomstige toepassingen konden dienen.

De A40 Rheinbrücke was niet alleen een brug; het was een symbool van verbinding en vooruitgang. Met de ontmanteling van deze brug maakte Duisburg plaats voor twee nieuwe bruggen die de regio verder versterken. Innovatie, precisie en teamwork stonden centraal in deze unieke onderneming, en het team was vastbesloten om van deze ontmanteling een groot succes te maken.



LOCATIE: DUISBURG, DUITSLAND

OMVANG: 10.000 TON IJZER, 20.000 TON BETON

PROJECTDUUR: 1 JAAR

INZET:

- SPECIAAL ONTWIKKELDE HIJS- EN HEF VOORZIENINGEN
- PYLOONKOPPEN DIE SPECIAAL ZIJN GEËNGINEERD
- EEN STRANDJACK SYSTEEM
- SLOOPGRAAFMACHINES
- HIJSKRANEN
- HOOGWERKERS



WIJ DEMONTEREN

COMPLETE OPLOSSING VAN DDM: VAN REINIGING TOT DUURZAAM HERGEBRUIK VAN ACRYLFABRIEK IN BÖHLEN

In Böhlen, Duitsland, heeft DDM een complete acrylfabriek verworven voor vrij gebruik. Uit deze aankoop vloeide voort dat wij verantwoordelijk werden voor het volledige vergunningen- en regelgevingsbeheer en daarnaast ook verplichtingen hadden ten opzichte van de locatie-exploitant. Dit hield in dat we optraden als hoofdaannemer, oftewel als eigenaar van de installatie, met alle bijbehorende rechten en plichten.





LOCATIE: BÖHLEN, DUITSLAND

OMVANG: 6.000 TON SCHROOT

PROJECTDUUR: 15 MAANDEN

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES
- HD- REINIGINGSVRACHTWAGENS
- HD- REINIGINGSINSTALLATIES
- TELEKRANEN
- ZWAARTRANSPORTVOERTUIGEN

Een bijzonder aspect van dit project was de reiniging van de chemische installatie. Het dienstenpakket omvatte een volledige industriële reiniging van de acrylfabriek, inclusief het leegmaken van de systemen. Voordat de werkzaamheden begonnen, voerde DDM een onafhankelijke analyse uit om de aard van de verontreinigingen in de installatie vast te stellen. Op basis van deze resultaten werden speciale zuigwagens ingezet om de installatie industrieel te legen en te reinigen.

Daaropvolgend werd grotendeels een in-situ reiniging uitgevoerd, en daarnaast werden bepaalde onderdelen gereinigd in speciaal daarvoor ontworpen was-containments volgens de SIR-standaard. Na de succesvolle reiniging van de installatie heeft DDM, dat hiervoor

gecertificeerd is, dit conform de AWSV-richtlijnen gecertificeerd en gedocumenteerd, en het schoonmaakresultaat aangemeld bij de bevoegde autoriteit.

De focus lag bij DDM op het beschermen en behouden van het milieu en natuurlijke hulpbronnen. Daarom hebben we vele onderdelen van de installatie hergebruikt en afbraakmaterialen gereedgemaakt voor hergebruik. DDM heeft zich niet alleen hierin onderscheiden, maar ook belangrijke stappen gezet richting duurzaamheid en efficiëntie. Daarnaast werden alle afvalstromen zorgvuldig gescheiden en naar gecertificeerde verwerkers getransporteerd.

Het bijzondere aan dit project is de nadruk op veiligheid in elke fase van de uitvoering. Ondanks de complexiteit en de vele uitdagingen voerde DDM het project zorgvuldig en consistent uit, waarbij veiligheid altijd de hoogste prioriteit had. Het team zorgde ervoor dat alle veiligheidsprotocollen nauwgezet werden gevolgd, zodat het project succesvol en zonder incidenten kon worden afgerond.

Het project in Böhlen is een indrukwekkend bewijs van de veelzijdige diensten en brede expertise van DDM. Van de werkvoorbereiding, de grondige reiniging, tot de implementatie en het hergebruik van materialen: DDM beheerst elke fase van het proces. Dankzij deze geïntegreerde aanpak, waarin kwaliteit en duurzaamheid centraal staan, is het project een volledig succes geworden.



WIJ DEMONTEREN

VOLLEDIGE ONTMANTELING VAN EEN **BODYSHOPINSTALLATIE VOOR EEN GROTE AUTOPRODUCENT**

DDM heeft voor een grote autoproducent de volledige ontmanteling van een bodyshopinstallatie uitgevoerd, met een sterke focus op veiligheid, tijdige uitvoering en incidentloze werkzaamheden.



LOCATIE: BORN, NEDERLAND

PROJECTDUUR: 6 MAANDEN

OMVANG: 750 ROBOTS, 7.000 TON AAN INSTALLATIES

INZET:

- ELEKTRISCH MATERIEEL WAARONDER
HOOGWERKERS EN HEFTRUCKS
- SPECIAAL ONTWIKKELDE HIJS- EN HEF
VOORZIENINGEN



Dit project bestond uit diverse belangrijke activiteiten, waaronder het demonteren en uithijzen van 750 robots, inclusief de bijbehorende besturingskasten, die bestemd waren voor hergebruik. Daarnaast werd de bodyshopinstallatie over een oppervlakte van 69.646 m² verwijderd, en werd er in totaal 7.000 ton aan overige installaties gedomonteerd.

Circulair ondernemen wordt steeds belangrijker. DDM richt zijn focus daarom op demontage en relocatie met het oog op hergebruik. Veel onderdelen zijn voor hergebruik naar andere fabrieken getransporteerd. Niet herbruikbare constructies zijn ontmanteld en gerecyceld. Het project werd uitgevoerd met elektrisch materieel, special equipment en speciaal ontwikkelde hijs- en hefvoorzieningen.

Ondanks de verschillende uitdagingen hebben we, in nauwe samenwerking met ons team, doorgezet en het project met succes afgerond. De toewijding en inzet van alle betrokkenen hebben ervoor gezorgd dat we niet alleen aan de verwachtingen hebben voldaan, maar ook waardevolle ervaring hebben opgedaan voor toekomstige projecten.



WIJ DEMONTEREN



WASPOEDER FABRIEK IN BELGIË VEILIG LEEGGEHAALD

DDM verwierf de opdracht om een fabriek voor waspoeder in België te demonteren. De eigenaar had hiervoor gekozen als gevolg van een gewijzigde bedrijfsstrategie.

Onze opdrachtgever stelde de vraag of we de fabriek konden demonteren. Daartoe moesten alle productieapparatuur, leidingen, opslagtanks en systemen die verband hielden met de productie verwijderd worden.

Het hoofdgebouw van de fabriek, waarin alle apparatuur, systemen en leidingen voor het produceren van vaatwassertabletten zich bevonden, bestond uit twaalf verdiepingen. Per verdieping zijn de installaties gede-monteerd en uit de fabriek gehaald. Vervolgens zijn al deze onderdelen verplaatst en verwijderd met behulp van de 90-tons draadkraan van DDM.

De werkzaamheden hebben een jaar geduurd, precies de tijd die voor dit project was uitgetrokken. Voor dit project is een divers team van demontagespecialisten, monteurs, machinisten, voormannen en een uitvoerder ingezet.

De klant stelde hoge eisen aan veiligheid op de projectlocatie. Gelukkig zit veiligheid ook in het DNA van DDM. Dagelijks werden er 'toolboxen' gehouden en regelmatig waren er VGM-inspecties. DDM zag dit samen met de opdrachtgever als noodzakelijk om de werkzaamheden op een veilige en gezonde manier uit te kunnen voeren.



LOCATIE: BELGIË

PROJECTDUUR: EEN JAAR

OMVANG: 1.140 TON EQUIPMENT

INZET:

- DRAADKRAAN
- MOBIELE KRAAN
- VERREIKERS
- HOOGWERKERS





MET BEPERKTE RUIMTE ALLES UIT DE KAST

Weinig ruimte, asbest, gevaarlijke stoffen, twee ovens ontmantelen. Zie hier in een notendop de kern van een complexe – maar uitdagende – opdracht in Linz, Oostenrijk. In vier maanden tijd heeft DDM efficiënt en veilig een chemische fabriek gedemonteerd.



Vóórdat we überhaupt konden beginnen, moest asbest worden verwijderd. Na het saneren, afvoeren en schoonmaken konden de demontagewerkzaamheden aanvangen.

In essentie bestonden die uit het ontmantelen van twee ovens. Daarvoor moesten leidingen gedemonteerd worden tot aan de afgegeven scheidingssnede. Bij dit soort werkzaamheden onderzoeken specialisten van DDM

altijd eerst uitvoerig of de leidingen vrij zijn van gevaarlijke stoffen.

De twee ovens zijn van boven naar beneden ontmanteld. De wanden van de ovens zijn in stukken gesneden door onze demontagespecialisten. In deze stukken zijn gaten gesneden waar kettingen doorheen konden. Met geschikt hijsmateriaal zijn de zware stukken naar beneden gehesen; zware en nauwkeurige hijswerkzaamheden waar men constant alert moest blijven.

Alle afvalstromen zijn ter plaatse gescheiden, verwerkt, geladen en tijdig afgevoerd zodat er ruimte kwam voor nieuw materieel. Omdat de beschikbare werkruimte krap was, moest heel goed nagedacht worden over de werkvolgorde, plaatsing van materieel, snijlijnen, afvoer van sloopafval en uiteraard de operationele veiligheid.

Wegens de risico's en complexiteit van het project was het slopen van beton met traditionele sloopmethoden op basis van brute kracht geen optie. Het beton op het project is daarom verwijderd met behulp van een DARDA. Deze hydraulische steen- en betonsplitser kan een druk van maar liefst 700 bar en tot 413 ton kracht uitoefenen wat ervoor zorgt dat beton zonder trillingen uit elkaar valt. Door deze methode konden we het beton effectief en veilig verwijderen, zelfs in een complexe werkomgeving.

LOCATIE: LINZ, OOSTENRIJK

PROJECTDUUR: 4 MAANDEN

OMVANG: TWEE OVENS

INZET:

- DEMONTAGESPECIALISTEN
- HIJSKRAAN
- SNIJBRANDERS
- RUPSKRAAN 23 TON
- HYDRAULISCHE HAMER
- MAGNEET AAN KETTING
- SORTEERKNIJPER

COMPLEX EN UITDAGEND, MAAR NIET VOOR DDM



20

CAT

LOCATIE: UTRECHT, NEDERLAND

OMVANG: 7.000 TON IJZER,
22.000 TON BETON.

PROJECTDUUR: 8 MAANDEN

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES
- HIJSKRANEN
- HOOGWERKERS



WIJ DEMONTEREN

BOOGBRUG BIJ VIANEN GEDEMONTEERD EN AFGEVOERD

Boven de Lek in Utrecht klaarde Combinatie Boogbrug Vianen (CBV) een bijzondere klus. De stalen boogbrug, die geen functie meer had, is gedemonteerd en afgevoerd door DDM in combinatie met KWS en VES (samen CBV). Geen sinecure, want de boogbrug woog maar liefst 5.000 ton.

Voor de demontage werden allereerst de geleide-rail en lichtmasten verwijderd zodat deze geen hinder zouden opleveren bij het verwijderen van het asfalt. Nadat het asfalt weg was, is gestart met de verwijdering van de noordelijke aanbrug. Met sloopgraafmachines is het betonnen dek gesloopt. Ook werd de stalen hoofddraagconstructie verwijderd en zijn de pijlers gesloopt met onze 90-tons sloopgraafmachine voorzien van hydraulische hamer en betonbek. Belangrijk waren de beheersmaatregelen ter voorkoming van stofverspreiding.

Als voorbereiding op de uitvaaractie zijn gaten in het wegdek gemaakt om de speciale hefconstructie te bevestigen die de boog moest optillen. Hierbij was vooral van belang, de stalen boogconstructie zijn originele sterkte te laten behouden, zodat het geheel veilig uitgevaren kon worden.

In een gecontroleerd samenspel van diverse lierdra-den, vijzelpotten, een hefsysteem en het ponton is de boogbrug opgetild, op het ponton gehesen en daar gefixeerd. Vervolgens is het ponton gedraaid en naar



de Prinses Beatrixsluis gevaren en aangemeerd in de voorhaven van de sluis.

Met het hefsysteem was het mogelijk om de boog gefaseerd te laten zakken en steeds delen van de boogbrug te verwijderen. Het ponton is met de stukken boogbrug naar Schiedam gevaren waar ze in een industriële omgeving verder konden worden gesloopt en verkleind tot recyclebare stukken. Door dit werk in Schiedam uit te voeren is veel hinder voorkomen voor de directe omgeving van de oude locatie van de brug. Tijdens dit project speelde duurzaamheid een grote

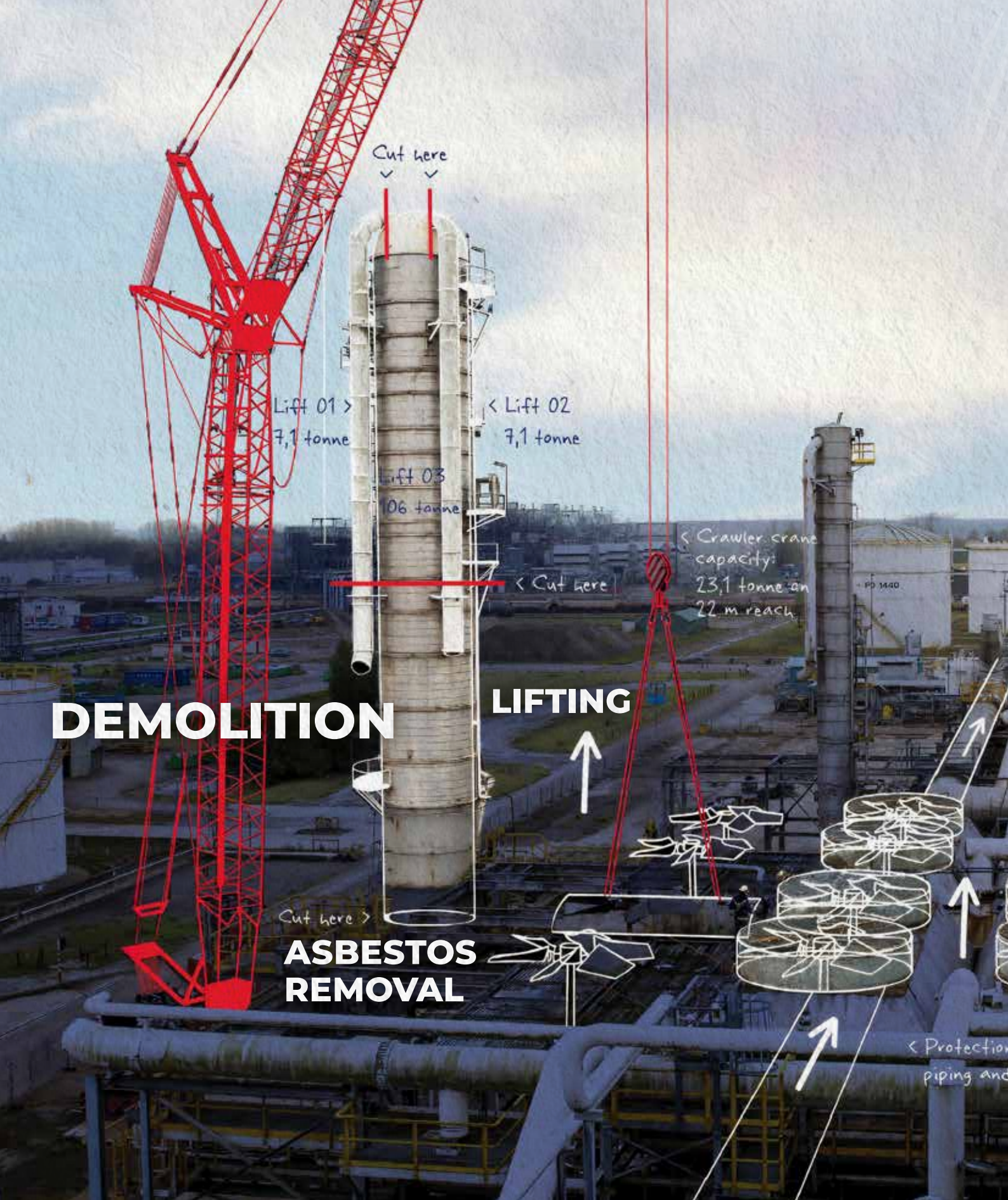
rol, waardoor uiteindelijk 100% van de totale brug is gerecycled tot nieuwe bouwstoffen, uiteraard door erkende verwerkers.

Nadat de zuidelijke aanbrug ook gesloopt was op dezelfde gecontroleerde wijze als de noordelijke, zijn de speciaal aangelegde werkterreinen opgeruimd en zijn de uiterwaarden hersteld zoals deze een jaar eerder werden aangetroffen.

Een geslaagd project met een unieke werkwijze, een blijde opdrachtgever en nul ongevallen!







Cut here
✓ ✓

Lift 01 >
7,1 tonne

< Lift 02
7,1 tonne

Lift 03
10,6 tonne

< Cut here

< Crawler crane
capacity:
23,1 tonne on
22 m reach

PD 1440

DEMOLITION

LIFTING



Cut here >

**ASBESTOS
REMOVAL**



< Protection
piping and

WIJ SLOPEN

Verantwoord slopen is een vak. Het vergt engineering, expertise, zorgvuldigheid, creativiteit en een scherp oog voor veiligheid. Betrokken en klantgericht ontwikkelt DDM op elke vraag, hoe complex ook, een passende oplossing. Effectief, duurzaam en doelgericht.



DROPPING

SORTING

- > Carbon steel
- > Stainless steel
- > Insulation
- > Concrete

of life
equipment



HAVENKRANEN ONTMANTELEN MET MINIMALE IMPACT OP DE OMGEVING

Containeroverslag mag niet stilvallen door werkzaamheden. Althans: niet te lang. In Bremerhaven heeft DDM acht containerportaalkranen van de kade verwijderd en snel afgevoerd naar een plek waar ze ontmanteld konden worden. Daarnaast zijn ook twee stuks portaalkranen omgereden met SPMT's naar een andere plaats op de kade. De overslag ondervond zo weinig mogelijk hinder. De kranen wogen maar liefst 1.800 ton per stuk. Een mooi project voor DDM!



Voor DDM was het project uitdagend, er werd namelijk een nieuwe ontmantelingsmethode geïntroduceerd. Met een portaalsysteem met een strandjack hefsysteem zijn de kranen op vier punten opgepakt, hierdoor kon de basisconstructie onder de kraan vandaan gehaald worden. Vervolgens werden de gedemonteerde kraandelen op SPMT's (transporter voor zware onderdelen) geplaatst en weggereden.

De bovenkant van de portaalkranen bleef staan en is met de eigen lieren naar beneden gehaald. Met behulp van een hijskraan en snijbranden is dit onderdeel ook in kleinere stukken geknipt. Alle onderdelen van de portaalkranen zijn naar een ontmantelingslocatie gebracht en vervolgens verschroot met behulp van een eigen draadkraan van DDM. Voor dit project is zelfs een zwaardere schrootschaar aangeschaft en bevestigd aan de hoofdarm van een 70 tons sloopgraafmachine.

De werkzaamheden aan de kade zelf duurden hiermee 'slechts' drie weken, een essentieel voor-



deel voor de opdrachtgever. Andere belangrijke voordelen zijn dat je op de ontmantelingslocatie niet op grote hoogte – met alle risico's van dien – hoeft te werken en dat je niet afhankelijk bent van het weer.

Alle vrijgekomen afvalstromen zijn op de ontmantelingslocatie zorgvuldig gesorteerd en vervolgens vervoerd naar erkende verwerkers.

Bij het verwijderen van havenkranen van dit formaat zijn fasering en planning cruciaal. De samenwerking met de klant verliep uitstekend. Er werd efficiënt en vooral veilig gewerkt. Kort na het verwijderen van de kranen konden de normale terminalactiviteiten weer hervat worden.



LOCATIE: BREMERHAVEN, DUITSLAND

OMVANG: 8 CONTAINERPORTAALKRANEN

DUUR: 12 MAANDEN

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES
- MOBIELE-, DRAAD-, EN OVERSLAGKRANEN
- SPMT'S
- PORTAALCONSTRUCTIE INCLUSIEF EEN STRANDJACK SYSTEEM



EFFICIËNTIE EN VEILIGHEID BIJ ONTMANTELING

ELEKTRICITEITSCENTRALE IN BERLIJN

In het bruisende stadsdeel Charlottenburg, midden in het centrum van Berlijn, voerde DDM een indrukwekkende ontmanteling uit van een elektriciteitscentrale. Dit project was bijzonder uitdagend, niet alleen vanwege de complexe binnenstedelijke locatie. Er moest rekening gehouden worden met monumentale panden waar een speciaal team voor was ingericht.



Het gebouw is voorafgaand aan de ontmanteling volledig in de steigers gezet en zowel de gevels als de dakopbouw zijn van boven naar beneden met de hand gedemonteerd. Dit proces is uitgevoerd, rekening houdend met het feit dat zowel de Rijksmonumentale delen als ook de direct aangrenzende openbare weg geen hinder ondervonden.

Tijdens de werkzaamheden verwijderde DDM de oorspronkelijke klinkers met de hand. Deze klinkers werden zorgvuldig gereinigd en vervolgens opnieuw gebruikt voor toekomstige bouwprojecten, wat een prachtig voorbeeld is van circulaire ontmanteling.

Nadat de gevels, dakopbouw en klinkers zijn gedemonteerd zijn de betonnen bouwconstructies en trappenhuisen conventioneel afgebroken met behulp van een gespecialiseerde sloopgraafmachine, uitgerust met een krachtige schroot-schaar. Het hoogste gebouw was 70 meter. Een unieke uitdaging binnen dit project was verder de beperkte ruimte waarin DDM moest opereren.



LOCATIE: CHARLOTTENBURG, BERLIJN

OMVANG: 4.000 TON IJZER,

40.000 TON BETON

PROJECTDUUR: 1,5 JAAR

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES MET
UITRUSTINGSSTUKKEN TOT
70 METER HOOGTE
- TORENKRAAN
- DRAADKRAAN



Dit vereiste een nauwkeurige logistieke planning om afvalstromen tijdig en efficiënt af te voeren, waarbij strikte eisen werden gesteld aan orde en netheid op de locatie.

De focus tijdens het proces lag op het garanderen van de veiligheid en het minimaliseren van hinder voor de omgeving. Door het toepassen van geavanceerde technieken wist DDM de geluidsoverlast en stofontwikkeling aanzienlijk te reduceren, een essentiële prestatie gezien de dichtbevolkte stedelijke omgeving van Charlottenburg.

De opdrachtgever was zeer te spreken over de voortgang, vooral omdat DDM erin slaagde voor te lopen op de strakke planning. Het project werd op een uiterst veilige en efficiënte manier uitgevoerd. Dit project illustreerde niet alleen de technische expertise van DDM, maar ook hun toewijding aan duurzaamheid en respect voor de gemeenschap waarin ze werken.





WIJ SLOPEN

SNEL ACTIE GEWENST OM VEILIGHEID IN FABRIEK TE HERSTELLEN

Bij een recent geopende fabriek in Sokhna, Egypte ontplofte een zogeheten gasbol. Een gebeurtenis die er bij het bedrijf flink inhakte. Bij DDM ging de telefoon: of wij meteen konden komen om de veiligheid te herstellen door de ontplofte gasbol te ontmantelen en dat kon uiteraard.

DDM moest snel schakelen en twijfelde geen moment. Na een eerste inventarisatie van de projectlocatie werd een team van specialisten naar Egypte gevlogen. De betreffende bol was maar liefst 25 meter hoog en woog 300 ton. Een specialistisch project.

Allereerst zijn de bekleding en het isolatiemateriaal van de bol verwijderd om het in stukken snijden mogelijk te maken. Vervolgens is de onderzijde van de gasbol met gebruik van snijbranders weggesneden. Daarna zijn de bovenkant





LOCATIE: SOKHNA, EGYPTE

OMVANG: 300 TON, 25 METER HOOG

PROJECTDUUR: 4 WEKEN

INZET: HIJSKRAAN, SLOOPGRAAFMACHINE



en een deel van de platen tussen de dragers van de gasbol weggesneden. Omwille van de veiligheid op de werkplek werden de werkzaamheden op gezette tijden stilgelegd om met een hijskraan het losgemaakte staal uit het werkgebied te halen. Dat ging meteen op transport, zo bleef de werklocatie opgeruimd en veilig.

Het werken op hoogte is uitgevoerd door speciaal opgeleid personeel dat volgens een gedisciplineerde procedure werkt en naar behoren beschermd is met een gecertificeerde veiligheidsuitrusting. Geen risico, veiligheid voor alles, een mantra bij DDM.

Voor DDM was dit project passend omdat veel van de expertise van onze demontagespecialisten werd gevraagd. Het was een complexe operatie waar bovendien tijdsdruk op stond.

Het team van demontagespecialisten is erin geslaagd om binnen vier weken het project af te ronden zonder complicaties. DDM heeft met dit snelle handelen laten zien dat ze snel kan schakelen om andere partijen te hulp te schieten, zelfs bij situaties met een hoge moeilijkheidsgraad.

LOCATIE: ANTWERPEN, BELGIË

OMVANG: 3.334 TON STAAL

PROJECTDUUR: 40 WEKEN

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES
- HIJSKRANEN
- HOOGWERKERS
- HEFTRUCKS

EEN TYPISCH PROJECT VOOR DDM





RUST ROEST, MAAR NIET MET DDM IN DE BUURT

Bij een producent van ethyleen in het Antwerpse havengebied stonden zo'n vijftien torens en reactoren al jaren buiten gebruik. Ze bleken niet bestand tegen de tand des tijds. Roestvorming maakte het nodig de plant te verwijderen en op te ruimen. Bij DDM ging de telefoon.

Deze complexe ontmanteling was typisch een project dat bij DDM past. De torens en reactoren, door ons kolommen genoemd, stonden tussen inbedrijf zijnde installaties en een leidingbrug. Daarom hebben we eerst de installaties rondom de kolommen – de grootste maar liefst zeventig meter hoog – verwijderd om ze 'vrij' te zetten en zo ruimte te creëren voor de vervolgwerkzaamheden.

Daarna hebben we met hoogwerkers, snijbranders en mobiele hijskranen alle leidingen en bordessen gedemonteerd. Vervolgens zijn met o.a. een 700-tons hijskraan, met een mastlengte van meer dan negentig meter, de torens in diverse secties gedeeld en deel

voor deel naar beneden gehesen. Geen sinecure: de secties wogen elk tussen de 16.000 en 30.000 kg.

In het kader van recycling zijn alle afgehesen stukken vervolgens verschoot en opgeruimd. Omdat de kolommen inwendig waren bekleed met meer dan 250 interne plateaus, nam dit werk, naast de volledige engineering, het meeste tijd in beslag. Het project is binnen de gestelde tijd afgerond en het terrein is schoon opgeleverd aan de klant.

De opdrachtgever was zeer tevreden, zowel over de adequate aanpak van het project als geheel, als over de ad-hoc oplossingen tijdens het project.





GOED VOORBEREID TE WERK BIJ COMPLEXE DEMONTAGE VAN EEN STOOTOVEN



‘Zorgvuldige voorbereiding en geen risico’ stonden centraal bij het verwijderen van een stootoven in Duisburg, Duitsland. In de werkvoorbereidingsfase heeft DDM veel tijd besteed aan het aanbrengen van beschermende maatregelen voor een veilige uitvoering.



LOCATIE: DUISBURG, DUITSLAND

PROJECTDUUR: 8 MAANDEN

INZET:

- HIJSKRAAN
- SLOOPGRAAFMACHINE
- HOOGWERKERS



De moeilijkheid bij dit werk was dat de stootoven aan vier zijdes was ingeklemd tussen in bedrijf blijvende installaties. De stootoven stond ook nog eens binnen in een gebouw waardoor alle te verwijderen onderdelen over, in bedrijf zijnde installaties moesten worden verwijderd. Een ander essentieel onderdeel van de opdracht: registreer en saneer alle asbestvondsten vóór de ontmanteling.

De bovenliggende leidingen zijn d.m.v. snijbranders gedeeld en met behulp van een bovenloopkraan afgehesen. Om deze stukken direct naar buiten af te voeren, is de bestaande gevel geopend en de kraanbaan naar buiten verlengd. Nadat de bovenliggende leidingen zijn verwijderd, is de bemetseling gesloopt

d.m.v. een sloopgraafmachine die in de oven was geplaatst.

Over een lange transportband, die was geplaatst over de in bedrijf zijnde installaties, is de bemetseling afgevoerd.

Na het verwijderen van de bemetseling, zijn zware stalen delen door middel van snijbranden verkleind en in hijsbare containers naar buiten afgevoerd.

Door een goede werkvoorbereiding heeft DDM de oven binnen de gestelde planning succesvol ontmanteld. De demontagespecialisten hebben zich afwisselend, dag en nacht volledig ingezet om de klus te klaren.



ONTMANTELING OP DE FILIPIJNEN: **TRANSFORMATIE NAAR EEN EERSTELAS TANKTERMINAL**

De industrie in Azië ondergaat momenteel een ingrijpende transformatie waarin DDM een sleutelrol vervult in het ombouwen van een bestaande raffinaderij naar een eerste klas tankterminal.

DDM heeft met succes de procesinstallaties en zware olietanks verwijderd en gerecycled. Voorafgaand aan de start van de werkzaamheden zijn alle benodigde documenten zorgvuldig voorbereid en uitvoerig besproken met het team.

Onze gespecialiseerde machines, uitgerust met scharen en schrootknijpers, hebben de installaties efficiënt ontmanteld. Een groot aantal stalen platen is verkocht voor hergebruik, wat bijdraagt aan onze duurzaamheidsdoelstellingen.

Het gebruik van grote machines met scharen biedt een veilige, snelle en effectieve werkwijze. Ons demontage team bestaat uit een mix van Aziatische en Europese specialisten. Het delen van ervaring geeft de lokale medewerkers een beter perspectief voor toekomstige projecten.

Ook heeft DDM met succes een iconische schoorsteen ten zuiden van Manilla op gecontroleerde wijze gesloopt. Deze schoorsteen, ooit een markant herkenningspunt in de regio, is met precisie en nauwkeurig geplaatste springstoffen ontmanteld.

Dit project is niet alleen veilig uitgevoerd, maar ook naar volle tevredenheid van onze opdrachtgevers. DDM zet zich in voor kwaliteit, veiligheid en duur-

zaamheid in al onze projecten. Met deze transformatie dragen wij bij aan een belangrijke stap richting de toekomst van de industrie in de regio.



LOCATIE: FILIPIJNEN

OMVANG: OLIE-TANKS, GASBOLLEN, SCHOORSTEEN

PROJECTDUUR: 2 JAAR

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES
- HOOGWERKERS
- SPRINGSTOFFEN



VEILIGHEID VOOR ALLES: GECONTROLEERD SCHEIDEN VAN RESTMATERIALEN





WIJ SLOPEN

SLOPEN EN TEGELIJK WAARDE TOEVOEGEN IN TERNEUZEN

Een opdracht verwerven door waarde aan het project tóe te voegen. De opdrachtgever koos DDM om de opdracht uit te voeren vanwege de duurzame aanpak. DDM heeft in Terneuzen een oud fabrieksgebouw gesloopt, en werd uitgedaagd optimaal waarde te behouden en zelfs te creëren.



LOCATIE: TERNEUZEN, NEDERLAND

PROJECTDUUR: 10 MAANDEN

OMVANG: 2.500 TON BETON, 2.000 TON SCHROOT

INZET: SLOOPGRAAFMACHINES,

HIJSKRANEN, HOOGWERKERS

Allereerst diende verkochte onderdelen van de productielijn gedomonteerd te worden en vervolgens uit het gebouw gehesen te worden. Daarna moesten alle asbesthoudende materialen gesaneerd en afgevoerd worden. Toen pas kon worden begonnen aan de demontage van het volledige gebouw.

Daarvoor werden de nodige voorbereidingen getroffen, zoals het plaatsen van een draadkraan met een hoofdmast van 30 meter met een 55 meter jip. Hiermee werden grote delen van het dak afgehesen.

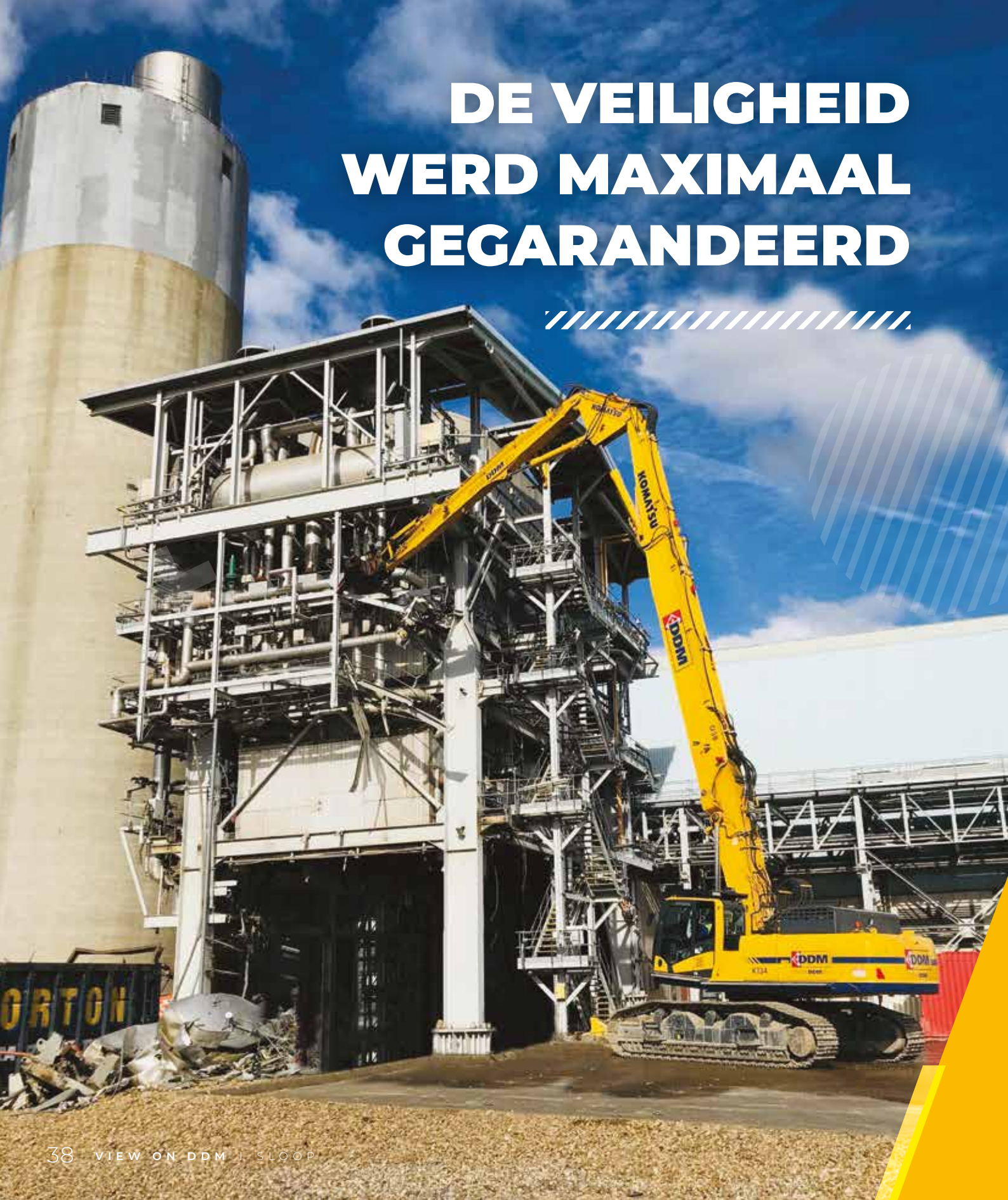


Voor het afhijsen van de gevel boven de 20 meter, is gekozen om een evenaar te laten maken waarbij de gevelbeplating compleet met isolatie en constructie tegelijk, gecontroleerd naar beneden gehesen kon worden. Het voordeel van deze methode is dat het veiliger, sneller en voor minder vervuiling in de omgeving zorgt. Het isolatiematerieel kon beneden gecontroleerd uit de wanden gehaald worden.

Nadat alle gevelbeplating van 32 naar 20 meter was afgehesen, is de draadkraan ingeruild voor de sloopgraafmachine met lange arm. Het gebouw grensde aan een ander gebouw, waardoor DDM in overleg met de constructeur heeft besloten een stramien van de stalen constructie te laten staan om de stabiliteit van het naastgelegen gebouw te waarborgen. De betonnen vloeren zijn door middel van knippen vakkundig gedomonteerd.

Onze opdrachtgever was zeer te spreken over het nette eindresultaat en de toegevoegde waarde die wij konden leveren. DDM heeft weer een mooi project afgerond zonder ongevallen.

DE VEILIGHEID WERD MAXIMAAL GEGARANDEERD





GECOMPLICEERD PROJECT

LONDENSE ELEKTRICITEITSCENTRALE

Barking Power Station was ooit een serie kolengestookte elektriciteitscentrales in Oost-Londen. Na de sloop hiervan in de jaren tachtig van de vorige eeuw, werd een gasgestookte centrale in gebruik genomen. In 2014 besloot de exploitant ook deze centrale grotendeels te sluiten en te laten slopen door DDM. Overigens mét behoud van de gasturbines voor hergebruik.



De gasturbines, vijf in getal, waren voorzien van Heat Recovery Steam Generators (HRSG-units). Een systeem dat op twee manieren energie opwekt: de gasturbine die een generator aandrijft en de hete uitlaatgassen van de turbine die stoom produceren, waarmee een stoomturbine wordt aangedreven.

DDM kreeg de opdracht de vijf HRSG-units te slopen, plus twee 55 meter hoge betonnen schoorstenen. Met één belangrijke complicerende factor: de burens van Barking. De centrale ligt dichtbij een grote autofabrikant, naast één van de belangrijkste en drukste snelwegen van Londen én op nog geen tien kilometer van London City Airport.

De grootste inspanning betrof de planning en de communicatie met alle betrokkenen. De veiligheid voor de autofabrikant, de snelweg én het vliegveld moest maximaal worden gegarandeerd – en de overlast tot een minimum beperkt. Het meest kritische onderdeel van de werkzaamheden, namelijk de sloop van de betonnen schoorstenen, kon maar op één specifiek moment worden uitgevoerd, buiten kantooruren. Dat werd een zondagochtend in oktober, om 07.00 uur. De fabriek was gesloten, de snelweg was vier uur lang afgesloten voor alle verkeer en de

luchthaven ging dicht van zaterdagmiddag tot zondagmiddag. Dankzij de inzet van zeer nauwkeurig geplaatste springstofladingen zijn de schoorstenen gecontroleerd omgevallen.

Zes weken na het zondagse moment suprême was de klus geklaard. Veilig, tijdig en zonder enige overlast.



LOCATIE: LONDEN, VERENIGD KONINKRIJK

PROJECTDUUR: 10 MAANDEN

OMVANG:

- 5 KETELS
- TWEE 55 METER HOGE BETONNEN SCHOORSTENEN

INZET:

- SLOOPGRAAFMACHINES
- DRAADKRAAN
- SPRINGWERK

**HET MOOIE, DE
OMGEVING MERKTE ER
AL DIE TIJD NIETS VAN**

////////////////////



WIJ SLOPEN

STAALWALSERIJ BIJ DORTMUND MOEST WORDEN LEEGGEHAALD

Ten behoeve van stadsuitbreiding moest een staalwalserij aan de rand van Dortmund in Duitsland het veld ruimen. In deze walserij werden decennia lang uit dikke platen staal talloze damwanden gewalst. DDM kreeg de opdracht om de Walserij leeg te halen, met extra aandacht voor de gebouwen, deze moesten intact blijven om verkocht te worden.

De walserij aan de rand van de stad besloeg een enorm oppervlakte. Daarop stonden de industriële gebouwen met daarin het equipment. Denk aan ovens en walzen waarmee platen staal eerst gloeiend heet worden gemaakt en vervolgens in de juiste vorm worden gerold. De opdrachtgever koos ervoor al het equipment binnen en buiten te verkopen. De gebouwen zelf moesten intact blijven, om uiteindelijk samen met de grond verkocht te kunnen worden aan een projectontwikkelaar.

DDM moest nauwkeurig uitrekenen wat het totale gewicht van het equipment was, én 'taxeren' wat er nog als bruikbaar verkocht kon worden. Volgens de berekeningen van DDM ging het om zo'n 40.000 ton staal en

equipment, waarvan 10.000 ton als herbruikbaar verkocht kon worden. Dit paste uitstekend bij DDM, dat in het kader van duurzaamheid materiaal aanbiedt voor hergebruik.

DDM heeft 18 maanden aan dit project gewerkt met een team van ervaren demontagespecialisten, vijf sloopgraafmachines met hydraulische scharen, twee zware heftrucks en veel, kleiner equipment. Zowel de opdrachtgever als de betrokken autoriteiten waren bijzonder tevreden met het verloop van het project en met de resultaten. Wat het project extra bijzonder maakte, is dat de omgeving al die tijd helemaal niets van de werkzaamheden heeft gemerkt.

LIFTING

Crawler lifting crane >

HEAVY EQUIPMENT

RELOCATION

Hydraulic lifting crane >

EXCEPTIONAL TRANSPORT

< Custom made wispert
transport saddles

Telescopic extended
low bed trailers



WIJ VERHUIZEN

Van de grootste objecten en zwaarste machines tot complete fabrieken: bij relocation gaat het over extreme verhuizingen. Gigantische projecten waarbij alles draait om planning en beheersing. Hier wegen zelfs de allerkleinste details enorm zwaar.

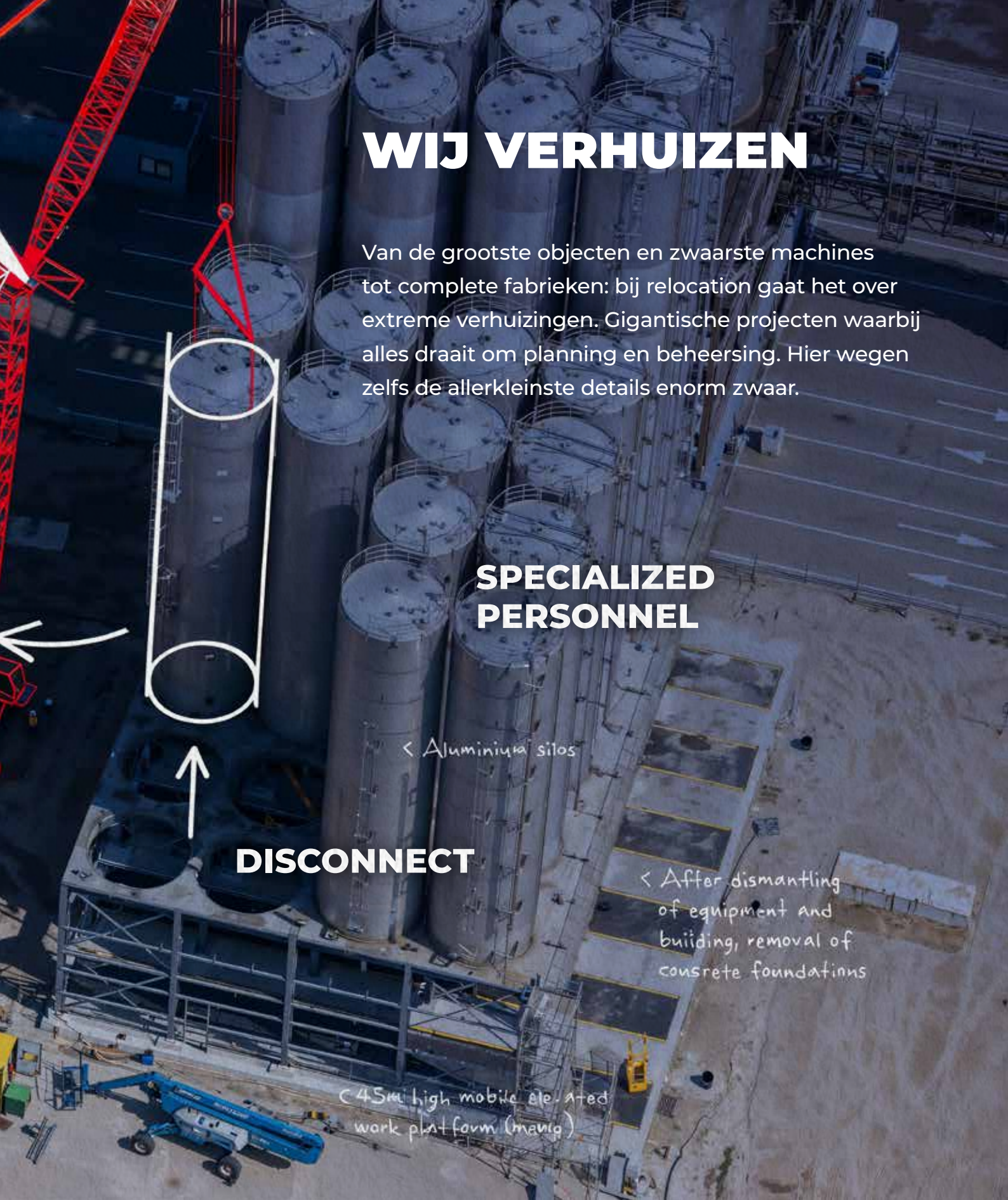
SPECIALIZED PERSONNEL

< Aluminium silos

DISCONNECT

< After dismantling of equipment and building, removal of concrete foundations

< 45m high mobile elevated work platform (manip)





HOE JE EEN LABORATORIUM VERHUIST? **MET DDM NATUURLIJK!**

Een compleet laboratorium demonteren en de 'boedel' verplaatsen naar negen nieuwe locaties in Europa en het Verre Oosten. Een logistieke uitdaging van formaat die met een combinatie van visueel markeren, een uitvoerige asset-list en een duidelijke planning werd volbracht door DDM, in samenspraak met de opdrachtgever.

Vier verdiepingen, meer dan 1.500 te verplaatsen assets, zes verschillende afdelingen, twaalf nieuwe locaties, negen landen (in Europa en het Verre Oosten) en ruim honderd transporten. Het plannen van deze meervoudige verhuisoperatie was dan ook de grootste uitdaging.

Alle te verhuizen assets in het laboratorium zijn netjes gedemonteerd en zorgvuldig verpakt, om vervolgens op transport te gaan naar hun nieuwe onderkomens. De



specialisten die de machines gedemonteerd hebben, zijn meegereisd naar de nieuwe locaties om daar alles weer zorgvuldig uit te laden en in opslag te plaatsen of direct te monteren/installeren.

Verschiede vestigingen van DDM waren betrokken bij het project. Onze Nederlandse collega's hebben de oude laboratoria in Terneuzen leeggesloopt om herinstallatie mogelijk te maken. Onze Belgische vestiging heeft het gedemonteerde equipment, weer geïnstalleerd bij de opdrachtgever op de nieuwe locaties.

De opdrachtgever was uitermate tevreden met de aanpak van DDM en heeft onze dienstverlening beoordeeld met een 9.8! Inmiddels mogen we concluderen dat DDM zo precies, veilig en accuraat tikt als een Zwitsers uurwerk!



LOCATIE: ZWITSERLAND

OMVANG: VIER VERDIEPINGEN, MEER

**DAN 1.500 TE VERPLAATSEN ASSETS,
12 VERSCHILLENDE LOCATIES, NEGEN LANDEN.**

DUUR PROJECT: 25 WEKEN

INZET: EEN TEAM VAN DIVERSE

DEMONTAGESPECIALISTEN EN VERHUIZERS.



PRODUCTIELIJN EEN LAND VERDEROP VERHUIZEN

DDM kreeg de vraag om een productielijn te verplaatsen van Semach in Duitsland naar Oudenaarde in België. Niet alleen de productielijn moest verplaatst worden, op de nieuwe locaties zijn ook nieuwe bordessen berekend en ontworpen.



Voordat er begonnen werd met de demontage-werkzaamheden, is de productielijn in Duitsland eerst elektrisch afgekoppeld. Vervolgens zijn verschillende onderdelen van de productielijn gelabeld om de opbouw van de productielijn verder in het proces soepel te laten verlopen. Door middel van diverse machines en gereedschappen is de productielijn gedemon-teerd en op verschillende transporten geladen om te vervoeren naar Oudenaarde.

De hal waar de productielijn heen gebracht moest worden, was nog niet gereed. Er was nog divers lei-dingwerk en secundair staal dat losgesneden en ver-wijderd moest worden voordat met de verhuizing en de wederopbouw begonnen kon worden.

Na de voorbereidende werkzaamheden en gearri-veerd in Oudenaarde, werden de onderdelen van de productielijn opnieuw gemonteerd. Dit werd niet 1 op 1 terug gemonteerd aangezien de hal in Oudenaarde kleiner was dan waar de productielijn vandaan kwam. De productielijn werd verkort en nieuwe bordessen werden ontworpen. Door de goede planning vooraf-gaand aan het project is dit op een vlotte manier ge-realiseerd.

Alles liep geheel volgens plan en de productielijn kon in België geïnstalleerd worden.



LOCATIE: SEMACH, DUITSLAND

EN OUDENAARDE, BELGIË

PROJECTDUUR: 4 WEKEN

INZET:

- ELEKTRISCHE HEFTRUCKS
- ELEKTRISCHE HOOGWERKERS
- ELEKTRISCHE HIJSKRAAN



DEMONTEN OUDE LIJN, MONTEREN NIEUWE LIJN

////////////////////





ONTMANTELING OUDE EN WEDEROPBOUW NIEUWE **AUTOPRODUCTIELIJN**

Bij een grote autofabrikant in het Franse Bordeaux mocht DDM een volledige productielijn demonteren en afvoeren, en met nieuwe machines en installaties een geheel nieuwe productielijn opbouwen.

Alle bruikbare machines en installaties die geschikt waren voor hergebruik, zijn zorgvuldig afgekoppeld en gedemonteerd. De machines, zoals robots, werden gedemonteerd, verpakt en op transport gezet richting de nieuwe eigenaar.

Nadat de bruikbare delen eruit zijn gehaald, zijn de overige installaties afgekoppeld. Deze zijn vervolgens ontmanteld volgens het bekende procedé: de materialen werden allen gescheiden en afgevoerd naar gecertificeerde recyclingbedrijven.

Nadat de fabriekshallen zijn leeggemaakt, is gestart met het opbouwen van de nieuwe productielijn. Nieuwe machines en installaties werden vakkundig en zeer precies geplaatst, aangesloten en ingeregeld. Vloeren, trappen, plateaus en voorraden werden allen weer geplaatst en ingericht zodat de productie van auto's kort daarna weer kon worden opgestart. Nu worden met grote efficiëntie weer auto's gemaakt. Meer dan ooit tevoren.



LOCATIE: BORDEAUX, FRANKRIJK

PROJECTDUUR: 10 MAANDEN

OMVANG: 8.000 TON METALEN AFGEVOERD

INZET:

- ELEKTRISCHE KRANEN
- HEFTRUCKS
- TRANSPORTTRAILERS





DDM HEEFT 27 WINDTURBINES CIRCULAIR HERBESTEMD EN GEËXPORTEERD





VERHUIZING VAN 27 WINDTURBINES VAN ZEELAND NAAR URUGUAY

In Zeeland stonden 27 windturbines die vervangen diende te worden door types met een grotere capaciteit. In het kader van duurzaamheid en circulariteit zag DDM de mogelijkheid om deze 27 windmolens te verwijderen en te verschepen naar een andere locatie. Deze locatie was aan de andere kant van de wereld, namelijk een bedrijf in Uruguay.

In de werkvoorbereidingsfase zijn verschillende hijsmiddelen op maat gemaakt waaronder een hijsbalk voor het hijsen van de gondel. De werkvoorbereiders van DDM hebben vervolgens al het papierwerk in orde gemaakt en planden de verdere werkzaamheden.

Het feitelijke hijsen gebeurde met twee rupshijskranen. Het voordeel van de rupshijskranen is dat ze eenvoudig naar elke benodigde positie gereden konden worden. Vervolgens zijn de rotorbladen in horizontale positie vastgezet, waarna ze met de gondel in één hijs naar beneden werden gebracht. Daar werden de bladen gedemonteerd, op houten zadels op trailers geladen en naar de haven gereden.

De gondels gingen op diepladers. De torens bestonden uit twee delen, die ook weer met de op maat gemaakte hijsmiddelen zijn ge-

hesen, op trailers zijn geladen en naar de haven zijn gebracht.

Alle 27 windturbines zijn gedemonteerd en getransporteerd binnen 3 weken. De turbines hebben een nieuwe kans gekregen om hernieuwbare energie te maken in Uruguay.



LOCATIE ZEELAND, NEDERLAND

PROJECTDUUR: 3 WEKEN

OMVANG: 27 WINDTURBINES WEER

OPGEBOUWD IN URUGUAY

INZET:

- HIJSKRANEN
- (SEMI) DIEPLADERS
- TRANSPORT TRAILERS

DDM DEMONTAGE BV

DE MEERN

VELDZIGT 62
3454 PW DE MEERN
UTRECHT, NEDERLAND
+31 30 666 97 80
INFO@DDM.EU

BEEK

SCHUTTERSSTRAAT 27F
6191 RZ BEEK
LIMBURG, NEDERLAND
+31 30 666 97 75
INFO@DDM.EU

TERNEUZEN

ZEELAND, NEDERLAND
+31 30 666 97 77
INFO@DDM.EU

DDM DEUTSCHLAND GMBH

EMMERICH AM RHEIN

GROENDAHLSCHER WEG 87
46446 EMMERICH AM RHEIN
DUITSLAND
+49 2822 911 3040
INFODE@DDM.EU

KEULEN

DUITSLAND
+49 2822 911 3040
INFODE@DDM.EU

LÜNEBURG

GEBRÜDER-HEYN-STRASSE 5
21337 LÜNEBURG
DUITSLAND
+49 40 866 91 94-0
INFODE@DDM.EU

SCHWEDT AN DER ODER

PASSOWER CHAUSSEE 111
16303 SCHWEDT/ODER
DUITSLAND
+49 333 246 28 20
INFODE@DDM.EU



DDM BELGIUM NV

PRINS BOUDEWIJNLAAN 17/3
2550 KONTICH
BELGIË
+32 3 361 17 59
INFOBE@DDM.EU

DDM FRANCE SARL

MINIPARC BÂTIMENT 2
2 ALLÉE LAKANAL
59650 VILLENEUVE D'ASQ
+32 3 361 17 59
INFOBE@DDM.EU

DDM GULF BV

DUBAI

VERENIGDE ARABISCHE EMIRATEN
+31 30 666 97 80
INFO@DDM.EU

DDM ASIA SHN. BHD.

MALEISIË / FILIPIJNEN

INFO@DDM.EU



Demolition | Dismantling | Relocation

WE WORK SAFE
ALWAYS!



WWW.DDM.EU